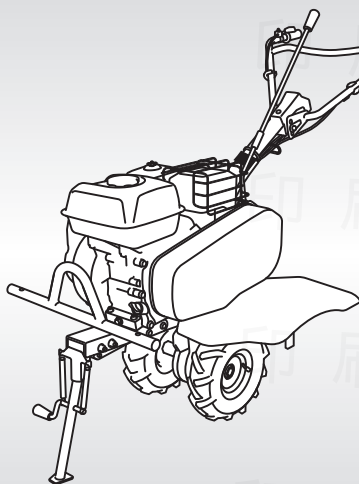


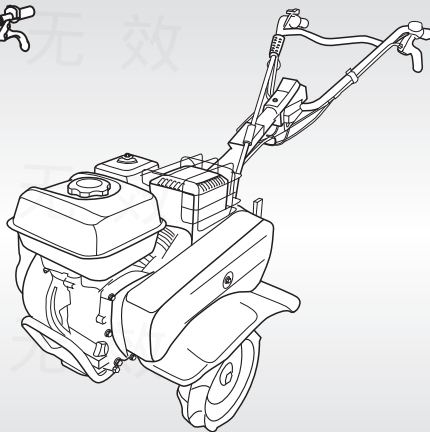
HONDA

1WG3.7-90FQ-DL 1WGQD3.7-40

微 耕 机 FQ650



FQ650-CHH/CHZ



FQ650-CHC/CHY

操作微耕机前请阅读并理解本使用说明书内容

保留备用

使用说明书

本田动力（中国）有限公司

前 言

请将本使用说明书放在便于拿取的地方，以便您能随时阅读。本说明书是微耕机的一部分，如果转卖微耕机时，应一并移交。

本说明书的信息和技术规格在印刷前已获得批准。本田动力（中国）有限公司（以下简称本公司）保留更改此说明书内容而不事先通知和不承担任何责任的权利。

未经书面同意，此说明书的任何部分都不得复制。

为了帮助您对是否安全作出决定，我们在标签上和说明书中提供了操作步骤和其它信息。这些信息能警示您潜在的隐患以避免您和他人受到伤害。当然，我们不可能提醒您所有的安全隐患，您自己必须有很好的判断能力。在说明书中，您将看到不同的警示词，这些警示词的含义是：

⚠ 危险 如果不遵守指示，将造成死亡或严重人身伤害。

⚠ 警告 如果不遵守指示，可能造成死亡或严重人身伤害。

⚠ 注意 如果不遵守指示，可能造成人身伤害。

重要事项 如果不遵守指示，微耕机或其它财物可能受损。

整本使用说明书都包含了重要的安全信息，请仔细阅读。

本使用说明书中配图以FQG650-CHH配置进行图例说明，机型不同，配置不同，以实物为准。

目 录

目 录

| | |
|---------------|----|
| 产品执行标准 | 1 |
| 零部件识别 | 2 |
| 警 告 | 4 |
| 第一章 安全注意事项 | 5 |
| 第二章 安全操作规范 | 7 |
| 第三章 安全警示标志 | 10 |
| 第四章 技术信息 | 12 |
| 第五章 安装及操作前检查 | 14 |
| 第六章 操作说明 | 24 |
| 第七章 维护保养 | 28 |
| 第八章 长期存放 | 37 |
| 第九章 搬运 | 38 |
| 第十章 常见故障及排除方法 | 39 |
| 第十一章 适用范围 | 40 |
| 第十二章 附件(选购)清单 | 41 |
| 第十三章 易损件清单 | 42 |
| 第十四章 索引 | 43 |

产品执行标准

产品执行标准名称及编号：Q/HPPC 7 微耕机

印刷无效

印刷无效

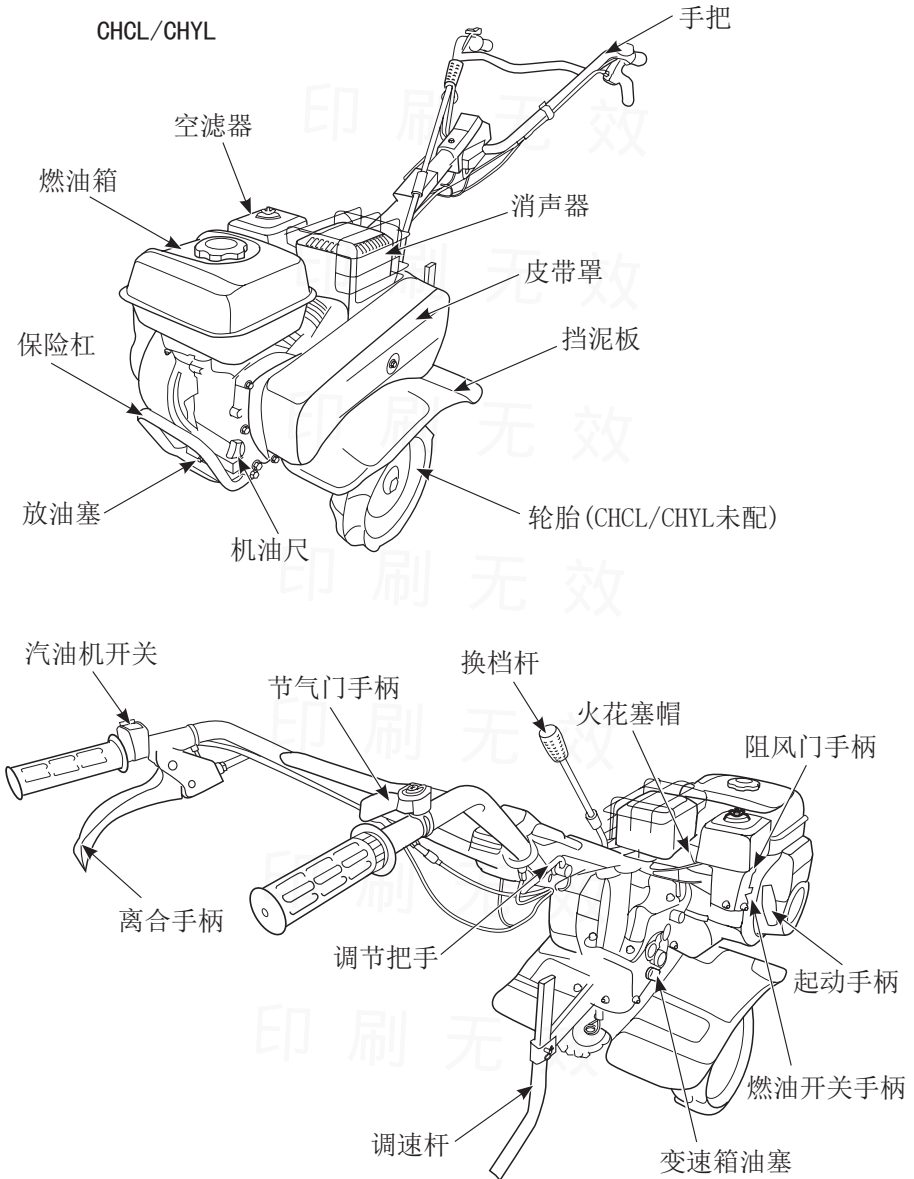
印刷无效

印刷无效

印刷无效

印刷无效

FQ650-CHC/CHY
CHCL/CHYL



警告

本说明书仅用于本公司随机文件。未经本公司同意，任何单位和个人不得使用。如微耕机发生转移，本使用说明书是微耕机的重要随机文件之一，应一起转移。

使用前请仔细阅读本使用说明书，不仔细阅读说明书、不按使用说明书要求使用微耕机，会造成微耕机损坏、发生人身伤亡事故。

请在使用前仔细阅读本使用说明书，严格按说明书规定进行操作，只有按规定操作，微耕机才是安全的，一般不会发生人身伤害或机器损坏。如果不按规定操作，会存在人身安全或损坏的严重风险。

如果机器出现异常情况或发生故障，应立即停止使用，并联系本公司服务店（以下简称服务店），进行修理，严禁带故障使用或作业。如您对使用说明书内容以及对机器有任何疑问时，请向服务店或本公司服务部门（联系方式见封底）咨询。

本机应使用规定的燃油，切勿加错燃油！

FQ650-CHH/CHZ/CHHL/CHZL适用于较平整的耕地的旋耕作业，FQ650-CHC/CHY/CHCL/CHYL适用于垄间除草、浅耕作业。严禁超范围使用，严禁改变其用途！

严禁将该机加挂拖斗用于运输或改变用途，否则发生事故，责任自负！

严禁任何单位或个人自行改装或拆除影响微耕机安全和操作的部位，否则后果自负。

第一章 安全注意事项

1. 使用机器前，操作者应熟读使用说明书，并按使用说明书的要求进行磨合、调整及保养。
2. 使用机器前，应注意以下事项：
 - 2.1 检查发动机曲轴箱和传动箱是否漏油；检查发动机曲轴箱和传动箱中的机油量及机油品质，及时补充或更换清洁的新机油；检查各润滑部位是否润滑良好。
 - 2.2 补充燃油时注意燃油箱内应加注清洁的燃油，应在内燃机停止而且通风良好的条件下加注燃油，注意不应使燃油与高温表面、电气元器件或旋转零件相接触，燃油不应加注过多以免溢出，应检查燃油是否溢出或渗漏，若燃油溅出一定要在起动机前将它擦干，加好燃油后应盖好油箱盖并拧紧，在加油地点、储油地点及工作场地严禁烟火，以防引起火灾。
 - 2.3 检查机器各紧固件是否紧固；各运转部件是否有松动、碰擦、卡滞现象；旋转方向是否与标示转向一致。
 - 2.4 检查外露旋转件、运动件是否有可靠的安全防护装置，安全标志，标识是否齐全。
 - 2.5 检查离合器、油门等部件是否灵活、可靠，刀具、离合器等工作部件有无裂纹、变形和超限磨损。
 - 2.6 如有异常现象，应排除后方可进行试运转，试运转应无碰擦、异常声音和明显的振动，转速应符合规定，禁止超速工作；更换涉及安全的部件时，应按使用说明书的要求或在专业维修人员的指导下进行。
3. 未成年人及未经培训掌握微耕机使用规则的人禁止作业。
4. 禁止操作人员酒后、带病或过度疲劳时开机作业。

安全注意事项

5. 操作者操作时必须扎紧衣服、袖口，长发者还应戴防护帽。
6. 禁止改装、拆卸影响微耕机安全和操作的部件。不准拆卸或随意缩短各部位防护罩，操作人员应集中注意力操作。
7. 在确认安全的情况下方可启动微耕机，冷车启动后禁止立即进行大负荷作业，特别是新机器或大修后的机器。
8. 禁止装上刀具的微耕机在水泥、石板地或石子堆上行驶，在进行作业时，应注意避免与石块等硬物碰撞，以免损坏刀具。
9. 操作过程中应注意各部分工作情况及声响，检查各部位的连接是否正常，禁止有松动现象，如发生异常声响等异常情况，应立即切断动力停机检查，禁止在机器运转时排除故障。
10. 作业时防止微耕机倾倒。
11. 操作者后背离田边 $\leq 2\text{m}$ 时，禁止使用倒档。
12. 使用倒档前应停机拆除调速杆，并确认安全后谨慎操作。
13. 作业时注意观察传动箱、内燃机等各部位有无漏油现象，若有应立即切断动力停机检查，注意不应使用明火以防火灾，及时排除故障以免污染环境，影响食品安全。
14. 清除缠草、缠泥时应先关停发动机，待机器静止后再进行清除，禁止机器运转时用手或铁棒等物品清除刀具上的阻塞物。
15. 作业后，应注意清除微耕机上的泥土、杂草、油污等附着物。
16. 田间转移时应将刀具卸下，装上行走轮胎。无行走轮胎时则关停发动机并卸下刀具，以人力方式稳妥搬运。
17. 应定期检查刀具、轴承座及其它运动部件上的螺栓是否松动或损坏现象。
18. 一旦发现有刀具缠草、粘泥严重或发动机转速异常升高、油门控制失效时，应立即停机检查。
19. 起步前请确认起动手柄是否能正常回位。
20. 在田埂高度或沟渠宽度、深度大于刀具最大回转半径的情况下进出田块，应关停发动机，以人力方式搬运。

第二章 安全操作规范

1、培训

- 1.1 仔细阅读本产品使用说明书。全面熟悉所有的操纵机构和机器正确使用的办法。掌握如何停机和快速分离操纵机构。
- 1.2 严禁儿童使用机器。严禁没有阅读说明书的成人使用机器。
- 1.3 保持工作区域无人，特别是无儿童和宠物。

2、准备

- 2.1 全面检查机器将使用的区域，移走所有杂物。
- 2.2 在起发动机之前，分离所有离合器，并挂空档。
- 2.3 没有穿适当的外套时不要操纵机器。穿防滑鞋将改善在易滑表面上立足的稳定性。
- 2.4 小心处理燃油，它为易燃品。
 - 1) 使用适当的容器贮存燃油。
 - 2) 在发动机运行或热机时，禁止往油箱中加油。
 - 3) 应在室外特别小心地加油，禁止在室内加油。
 - 4) 起动机前，拧紧油箱盖，并擦净溢出的燃油。
- 2.5 在发动机运行时，不得进行任何调整（制造厂推荐的特殊调整除外）。
- 2.6 进行任何操纵时，如：准备、运行和维修时，都应带安全防护眼镜及护耳罩。

3、操纵

- 3.1 手和脚不得接近旋转部件或放在旋转部件下。

安全操作规范

- 3.2 在（或穿过）石子路面、人行道或公路上操纵时应特别小心，警惕潜在的危險、注意交通情况，不得载客、载物。
- 3.3 撞到杂物后，停下发动机，全面检查微耕机是否损坏，如损坏应在修好后，才能重新启动和操纵微耕机。
- 3.4 始终注意脚下，避免滑倒或跌落。
- 3.5 机器一旦发生异常振动，应立即停下发动机查找原因，振动通常是故障的先兆。
- 3.6 离开操纵位置时，清理刀具堵塞前，进行维修、调整或检查时，都应停下发动机。
- 3.7 在清理、修理或检查机器前，发动机应熄火，并确认所有运动部件都已处于停止状态。
- 3.8 发动机排出的废气有害，请勿在室内运转。
- 3.9 没有适当的防护装置、防护罩或其他防护装置不在位置上时，不得操纵微耕机。
- 3.10 远离儿童和宠物。
- 3.11 不要因耕深大、速度快而致机器超载。
- 3.12 机器不得在易滑路面上高速运行。倒退时要观察后面并小心操作。
- 3.13 微耕机运行时非操作人员应距离微耕机5米以上。
- 3.14 只能使用微耕机制造厂允许的附加装置和设备。
- 3.15 视野或光线不好时，不得操纵微耕机。
- 3.16 在硬地上作业时小心，刀片可能钩入地面向前推动微耕机。如果这种情况发生，放开扶手，不要去控制机器。
- 3.17 请勿在坡度超过 5° 的坡道上使用微耕机。坡地作业时，应沿上下坡方向作业。
- 3.18 微耕机上下坡时，应防止倾翻，严禁空档滑行。
- 3.19 作业中更换操作者，应将变档杆置于空档，确认发动机与变速箱之间动力传动处于分离状态。

4、维修和贮存

- 4.1 每隔一段时间，检查受剪螺栓、发动机固定螺栓和其它螺栓的拧紧是否松动，以保证机器处于安全工作状态。
- 4.2 机器应贮存在干燥、通风的室内，并远离火源，机器贮存在室内前应将发动机冷却。
- 4.3 如果微耕机要长期贮存，应始终把使用说明书作为重要资料保存。

安全警示标志

第三章 安全警示标志

这些标志提醒你如不注意，则可能造成严重的伤害，请仔细阅读并理解所表示的含义。

安全警示标志数量共5张，实机各贴附1张。如果标志脱落或变得模糊不清，请与服务店联系，及时更换成新的标志。

FQ650-CHH/CHZ/CHHL/CHZL：

| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| <p>警告</p> <p>由于有引发火灾和爆炸而导致伤亡事故的危险。</p> <p>■ 加油前请关闭发动机,让发动机冷却,加油时请远离火源。</p> <p>请使用89号及以上的汽油。</p> | <p>注意</p> <p>由于手或衣服等有被卷入的危险,机器工作时,不得打开或拆下护罩。</p> | <p>注意</p> <p>高温会导致烫伤,请不要触摸冷却前的清声器。</p> | <p>警告</p> <p>发动机排出的废气有可能导致中毒,请不要在通风不良的场所使用。</p> | <p>危险</p> <p>如果触碰转动中的旋转刀,将导致伤亡事故,因此请不要靠近转动中的旋转刀。</p> |
|--|---|---|--|---|

第一张：燃油警告标志



第二张：发动机转速标志

第三张：警告标志

第四张：警告标志

第五张：警告标志

FQ650-CHC/CHY/CHCL/CHYL:

| | |
|--|-----------|
|  | 警告 |
| <p>由于有引发火灾和爆炸而导致伤亡事故的危險。</p> <p>■加油前请关闭发动机,让发动机冷却。</p> <p>■加油时请远离火源。</p> | |
| <p> 请使用89号及以上的汽油。</p> | |

第一张：燃油警告标志


| | |
|---|-----------|
|  | 注意 |
| <p>由于手或衣服等有被卷入的危險,机器工作时,不得打开或拆下护罩。</p> | |

| | |
|---|-----------|
|  | 注意 |
| <p>高温会导致烫伤,请不要触摸冷却前的消声器。</p> | |

| | |
|---|-----------|
|  | 警告 |
| <p>发动机排出的废气有可能导致中毒,请不要在通风不良的场所使用。</p> | |

第三张：警告标志


高温部品, 请勿触碰

| |
|---|
| <p>最高转速: 3800(r/min) 严禁超速运转</p>  |
|---|

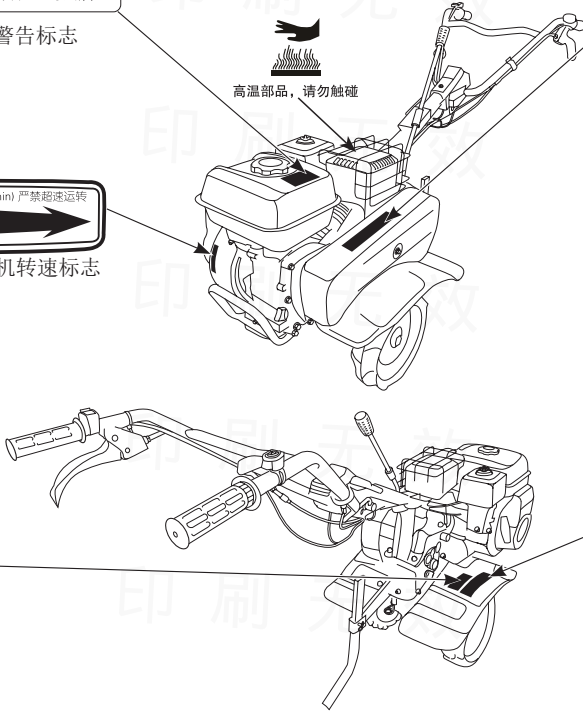
第二张：发动机转速标志

| |
|--|
| 危险 |
|  |
| <p>如果接触转动中的旋耕刀, 将导致伤亡事故, 因此请不要靠近转动中的旋耕刀。</p> |
| 警告 |
|  |
| <p>为防止发生伤亡事故, 请在阅读和理解下列内容以及使用说明书内容的基础上正确操作。</p> <p>■为防止突然行驶, 启动发动机时, 请不要擅自离座驾车。</p> <p>■检查维修时, 请关闭发动机。</p> |

第四张：警告标志

| |
|--|
| 警告 |
|  |
| <p>旁观者与机器保持安全距离。</p> |
| 警告 |
|  |
| <p>操作机器时要始终佩戴安全防护目镜和护耳罩。</p> |
| 注意 |
|  |
| <p>旋耕刀运转时, 安全防护罩应安装到位。</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> ●本机不能作为拖车运输等其他用途使用。 ●本机上不能安装使用非本厂配置的旋耕刀等附件。 ●本机严禁自行改造。 |

第五张：警告标志



印刷无效

印刷无效

第四章 技术信息

1、主要技术规格

| 序号 | 核查项目 | 单位 | FQ650-CHH/CHZ/ CHHL/CHZL | FQ650-CHC/CHY/ CHCL/CHYL | |
|----|-------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| 1 | 规格型号 | / | 1WG3.7-90FQ-DL | 1WGQD3.7-40 | |
| 2 | 结构型式 | / | 手持式 | | |
| 3 | 配套 发动机 | 生产企业 | 本田动力(中国)有限公司 | | |
| | | 型号名称 | GP200通用汽油机 | | |
| | | 结构型式 | 单缸、四冲程、风冷 | | |
| | | 标定功率 | kW-(r/min) | 10B 3.7-3600 | |
| | | 起动方式 | / | 回弹式绳索起动(手拉反冲起动) | |
| 4 | 外形尺寸(长×宽×高) | mm | 1500×900×1000*3 | 1470×480×865*4 | |
| 5 | 结构质量*1 | kg | 55(含轮胎) | 49(含轮胎) | |
| 6 | 传动方式 | 刀辊 | / | 链条传动 | |
| | | 发动机输出 | / | 皮带传动 | |
| 7 | 扶手架 调整幅度 | 水平方向 | 度 | 0° | |
| | | 垂直方向 | | 25° | |
| 8 | 刀辊 | 车轴回转速*2 | r/min | 快档: 119.9 慢档: 87.2 | |
| | | 最大回转半径 | mm | 170*3 | |
| | | 总安装刀数 | 把 | 24 | |
| 9 | 刀具型号(选配) | / | 见第十二章“附件清单” | | |
| 10 | 主离合器型式 | / | 张紧轮式 | | |
| 11 | 主离合器状态 | / | 常开 | | |
| 12 | 耕宽 | mm | 900 | 400 | |
| 13 | 耕深 | mm | ≥100 | | |
| 14 | 作业速度 | m/s | 0.1~0.3 | ≥0.1 | |
| 15 | 作业小时生产率 | hm ² /(h·m) | ≥0.04 | ≥0.01 | |
| 16 | 单位作业面积燃油消耗量 | kg/hm ² | ≤35 | ≤50 | |
| 17 | 扶把振动 | m/s ² | ≤13.3 | | |

注: *1: 结构质量为完成机带行走轮胎时(不含刀具、燃油和发动机润滑油)

*2: 发动机转速在3600 r/min时

*3: 微耕机搭载旱地刀、前支撑处于收拢状态、样机机架处于水平位置、扶手把末端的下缘距地面垂直距离为800mm时的状态所获得的参数。搭载其它刀具时参数会有所不同

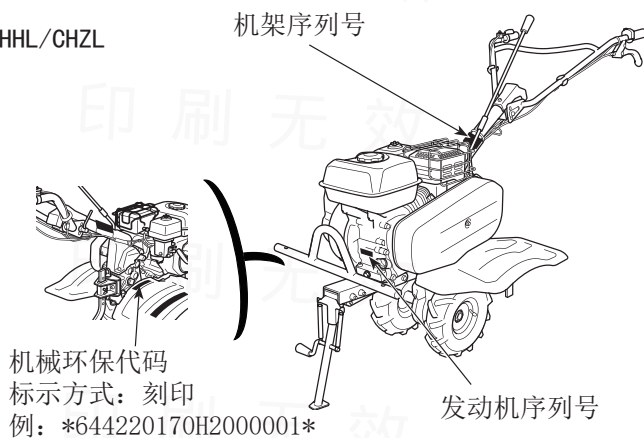
*4: 微耕机搭载浅耕刀、样机机架处于水平位置、扶手把末端的下缘距地面垂直距离为800mm时的状态所测得的参数。

2、序列号位置

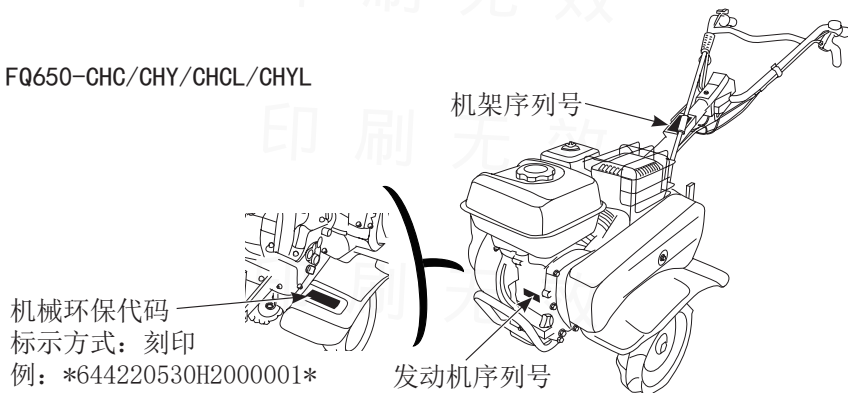
请在下列横线上记下发动机序列号、机架序列号、购买日期。在订购零件、技术或保修咨询时需提供这些信息：

- ①机型 ②发动机序列号 ③机架序列号

FQ650-CHH/CHZ/CHHL/CHZL



FQ650-CHC/CHY/CHCL/CHYL



发动机序列号 _____

机架序列号 _____

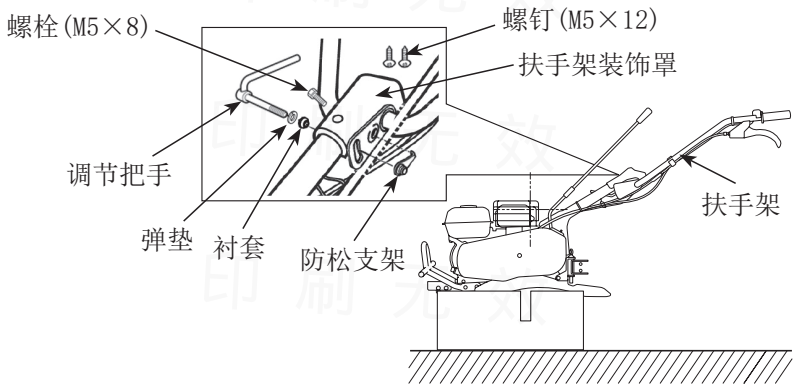
购买日期 _____

机械环保代码 _____

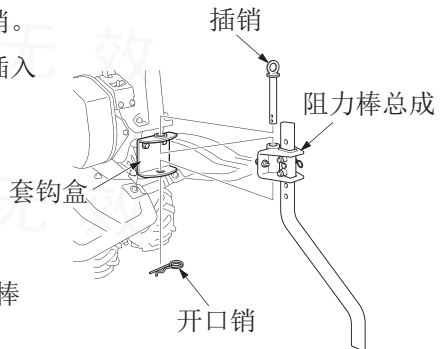
第五章 安装及操作前检查

一、微耕机的安装

1. 打开包装箱，确认机器无异常。取出装箱清单，清点同捆部品。
2. 取出扶手架稳在扶手上，拿出控制杆组合并卸下防松支架，将调节把手套上弹垫、衬套置于右侧，防松支架置于左侧（需卡在限位孔），如图所示，将扶手架固定在扶手上，拧旋调节把手紧固。拿出扶手架装饰罩，用1颗M5×8螺栓、2颗M5×12螺钉将其装在扶手上并紧固至规定扭矩值：1~1.5N·m。



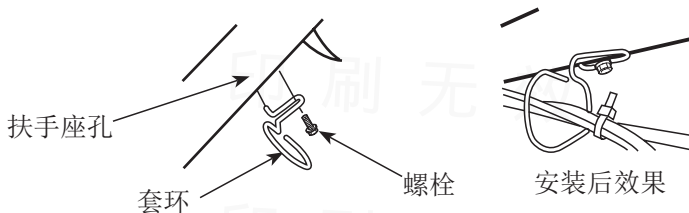
3. 拔下套钩盒上的开口销，取出插销。将阻力棒总成安装在套钩盒上，插入插销，锁上开口销。



FQ650-CHC/CHY/CHCL/CHYL：阻力棒总成的安装方法同上。

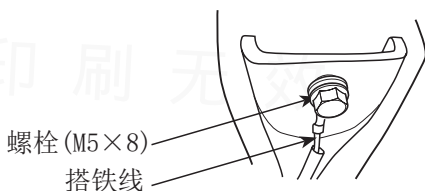
4. 将线束上的套环钩住扶手座孔，用螺栓（M5×8）将其紧固。

扭矩值：1~1.5 N·m



5. 用螺栓（M5×8）将搭铁线紧固在扶手座上（确认接触良好）。

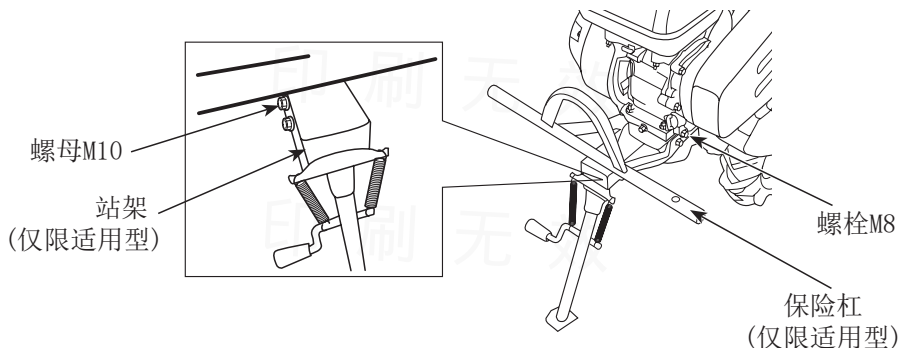
扭矩值：1~1.5 N·m



6. 保险杠、站架安装（FQ650-CHH/CHZ/CHHL/CHZL适用）：取出保险杠，用4颗螺栓（M8×16）将保险杠安装在发动机的基座上。

紧固至规定值：22~25 N·m

取出站架（仅限适用型），用2颗螺栓（M10×75×1.25）、螺母（M10×1.25），将站架紧固至规定值：45~48 N·m

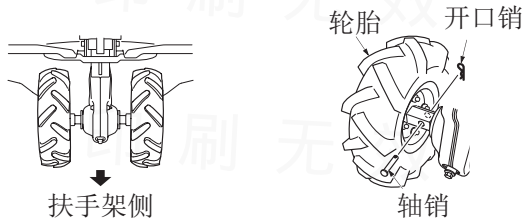


FQ650-CHC/CHY/CHCL/CHYL保险杠：不需安装(出厂时已安装)。

安装及操作前检查

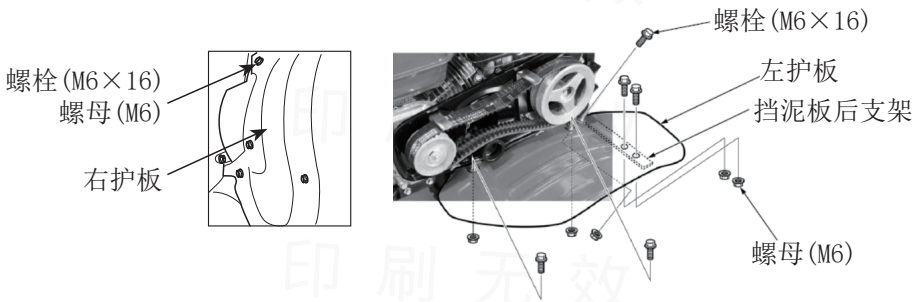
7. 取出轮胎(仅限适用型)总成, 将其分别套在左、右轮轴上(注意胎纹方向)。插入轴销(8×40)、开口销(2×9×38)。(FQ650-CHC/CHY安装方法同)。

提示: 安装后, 轮胎人字形胎纹朝前。

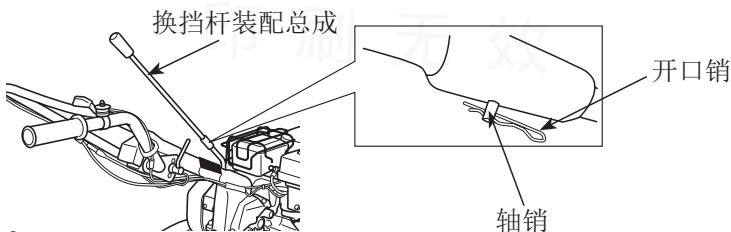


8. 挡泥板左、右护板安装(仅限适用型)。

- 1) 用螺栓(M6×16)、螺母(M6)安装右护板, 预紧。
- 2) 卸下皮带罩, 装上左护板。装上挡泥板后支架, 预紧。
- 3) 紧固M6螺栓、螺母至规定值: 9~12 N·m。
- 4) 装上皮带罩, 紧固螺栓(M8×85)至规定值: 14~17 N·m。



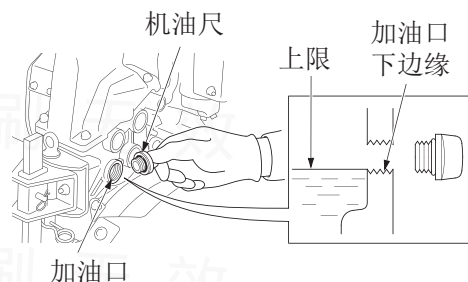
9. 套上换挡杆装配总成, 插上轴销(8×40), 锁上开口销(2×9×38)。



安装及操作前检查

2. 检查变速箱内机油

- 将微耕机放置在水平地面上，旋出机油尺。
- 如果油位低，则加油至上限。清洁并拧紧机油尺。
- 推荐机油：SJ 10W-30
- 清洁并拧紧机油尺。



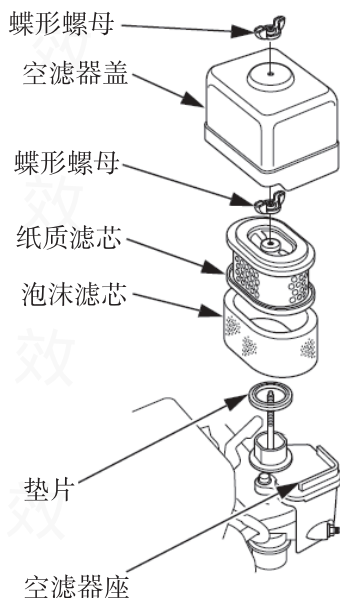
3. 检查空滤器

重要事项

禁止在无空气滤清器时运转发动机，

这样会加速发动机磨损。

- 卸下蝶形螺母，取下空滤器盖。
- 拆下空滤芯上的蝶形螺母，取出空滤芯。
- 从纸质滤芯上取下泡沫滤芯。
- 检查纸质、泡沫滤芯，如有损坏则更换。
- 如果能使用，做好清洁工作。
- 按照拆卸相反顺序，装回各部件，拧紧。



4. 检查燃油

检查燃油箱油位，必要时添加新鲜燃油（见第八章中的“加注燃油”小节内容）。

5. 微耕机检查

1) 外观检查

确认发动机周围无可燃物质。

2) 离合器手柄

检查手柄是否操作灵活。

3) 电线检查

- 检查电线的绝缘情况，应无破损、裂口。
- 检查电线没有被附近部件压着的情况。

4) 螺栓及螺母的紧固情况

检查紧固件是否松动，必要时紧固。

5) 刀具

刀具应无过度磨损、损坏或松动。

6) 发动机运行情况

- 起动发动机，检查有无异常声音。
- 发动机开关置于停机挡位时，发动机是否可靠停机。
- 一旦发现异常情况，请联系服务店及时处理。

三、微耕机的状态调整

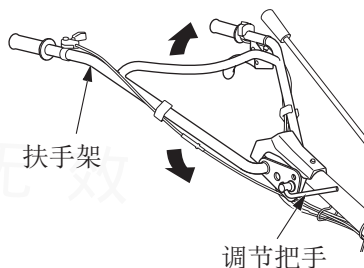
1. 扶手架高度的调整

重要事项

在调整扶手架高度之前，为了防止机器意外的倾倒，请把机器放置在平坦的地面上。

安装及操作前检查

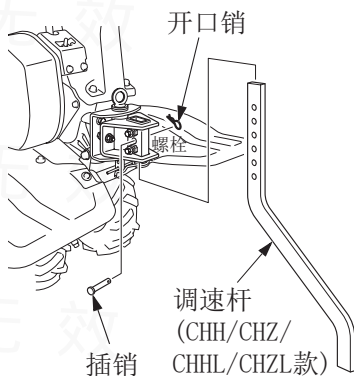
松开调节把手，选择合适孔位，将扶手架调至使用者齐腰处，然后旋紧调节把手。



2. 作业深度的调整

调整调速杆安装孔位置可控制作业的深度。向下调，作业深度增加；向上调，作业深度减少。

卸下开口销，取下插销，拧松螺栓，调整调速杆的安装孔位，调妥后，插入插销、开口销，螺栓紧固。



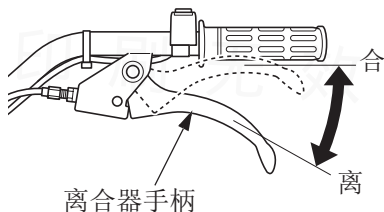
3. 离合器的使用/调整

重要事项

在使用离合器之前，降低发动机转速。

1) 离合器的使用

通过离合器的“离”、“合”，可以实现刀具不转动或转动。放开离合器手柄时，离合器处于“离”状态，切断刀具的动力来源，刀具就停止转动。反之，握紧离合器手柄时，刀具就转动。



2) 离合器的调整

重要事项

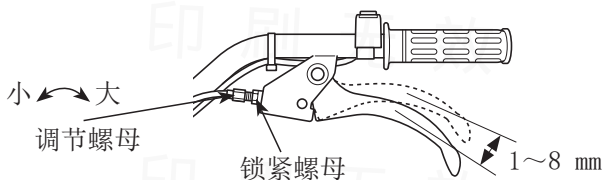
离合器拉线调整不好，会影响产品的正常使用。

离合器手柄自由行程：1~8 mm。

如果离合器手柄自由行程超出此范围，则需调整离合器拉线的张紧度。

离合器拉线张紧度调整方法：

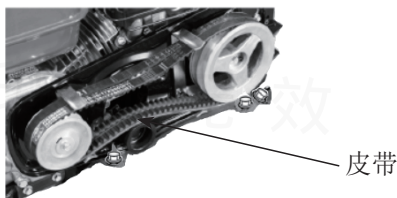
松开锁紧螺母，旋转调节螺母。必要时，调整完成后运行检查离合器是否能正常“离”、“合”。否则联系服务店处理。



4. 皮带检查/调整

1) 皮带检查

卸下皮带罩，检查皮带是否有裂口及异常磨损。如果异常，请联系服务店处理。检查完成后装回皮带罩。



2) 皮带的调整

如果离合器手柄自由行程已调整，离合器拉索也调整完成仍然无效，此时需要调整皮带张紧度。请联系服务店调整皮带张紧度。

调整后，需起动运行检查皮带是否被带动。

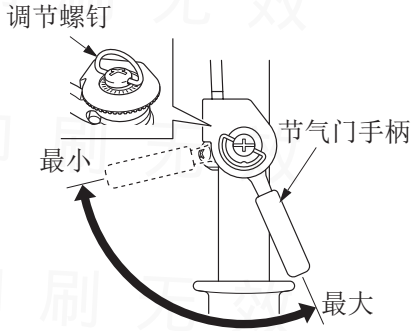
安装及操作前检查

5. 油门拉索调整

● 正常转速范围:

怠速: 1250~1600转/分; 高速: 3600~3800转/分

● 转速确认及调整方法



- 1) 不加任何负载, 转动扶手架上的节气门手柄至最大位置, 观察转速表显示数据是否为3600~3800转/分, 节气门手柄至最小位置, 观察显示数据是否为1250~1600转/分。
- 2) 若显示数据不在上述数字范围内, 则需要对汽油机进行必要的调整。

具体做法如下:

- 1) 观察节气门拉索各连接处是否有脱落, 如有脱落或松动紧固到原位。
- 2) 无负载时, 转动节气门手柄至最大可调位置后, 调整汽油机上油门操纵组合上的转速调整螺栓至合适位置。
- 3) 长时间工作后, 可调整节气门拉索上的微调螺栓进行调节。

6. 档位选择

- FQ650-CHH/CHZ/CHHL/CHZL微耕机有四个档位/FQ650-CHC/CHY/CHCL/CHYL有三个档位可以选择，根据档位显示罩上的指示进行换档。

CHH/CHZ/CHHL/CHZL型：

CHC/CHY/CHCL/CHYL型：



- 档位变换方法：

- 1) 将油门开关顺时针扳到最左边（最小）。
- 2) 松开离合手柄使离合器脱开。
- 3) 将换档杆移到你需要档位上。
- 4) 握紧离合手柄。微耕机便在变换到的档位上工作。

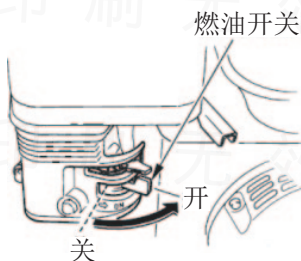
第六章 操作说明

一、起动发动机

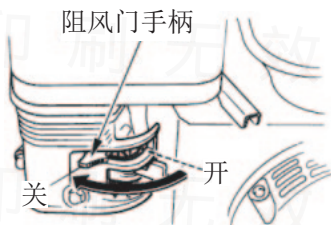
⚠ 警告

发动机起动前，换档杆必须置于空档的位置。离合器手柄松开。

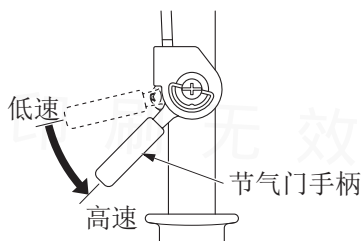
1. 把燃油开关移至“ON”（开）位置



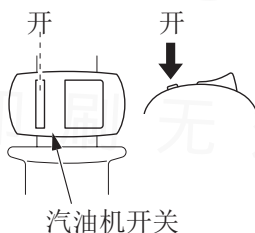
2. 冷机时，把阻风门手柄拨到“CLOSE”（关）位置。热机时则拨至“OPEN”（开）位置。



3. 把节气门手柄从低速向高速方向移动大约三分之一位置。



4. 把汽油机开关扳到开位置(压下开关左侧)。



5. 轻拉起动器手柄至有阻力感，然后用力快速向外拉出。

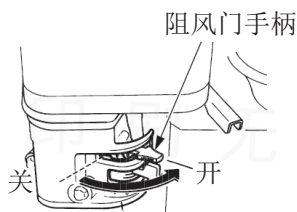


重要事项

请勿让起动器手柄突然弹回，应顺着拉动方向慢慢放回，避免损坏起
动器。

操作说明

6. 在发动机预热后，逐渐把阻风门手柄移到“OPEN”（开）位置



7. 通过移动节气门手柄(或油门开关)可获得所需要的发动机转速。



二、手把高度调节：调节方法见P. 19

三、刀具的安装及使用：本微耕机需用户选配刀具，刀具宽度不能超过挡泥板宽度。安装方法及使用方法请向刀具销售商咨询。如转卖微耕机时，刀具的相关资料需一并移交。

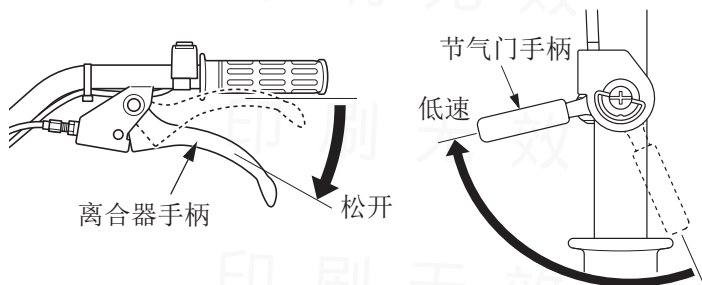
四、作业前检查：起动发动机后，观察空运转时是否存在异响或异常振动，若有异常，需排除后确认安全后再起步。

五、作业：松开离合器手柄(见P. 20)，选择好适当档位后(见P. 23)，握住离合器开始作业。

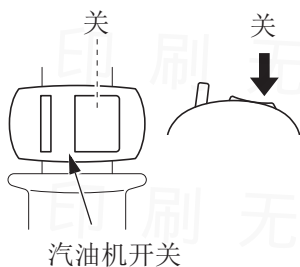
六、作业小技巧：如果刀具插入土里后微耕机不能向前行进，则向两侧摇动手把。无果后，应关停发动机，以人力方式处理。

七、关停发动机

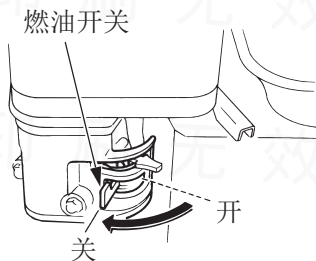
- 在紧急情况下停机，可直接把汽油机开关扳到OFF(关)位置。
 - 在通常情况下，采用下面步骤关停发动机。
1. 松开离合器手柄，将节气门手柄移至低速位置。



2. 把汽油机开关扳到OFF(关)位置(压下开关右侧)。



3. 把燃油开关扳到OFF(关)位置。



第七章 维护保养

一、微耕机常规保养

⚠ 警告

在进行任何保养前关停发动机。

为了防止发动机被意外起动，将发动机开关置于OFF(关)并拔下火花塞帽。

发动机应该由服务店来检修，除非用户有适当的工具、检修资料，以及具有维修能力。

重要事项

使用纯正的Honda零部件。使用质量差的替代品会损坏发动机。

如想要发动机保持优良性能，就必须定期的检查和调整。常规的保养保证了长期的使用寿命。

要求保养的间隔时间和保养的项目，在下表中说明。

未按照保养周期表的要求进行保养，不能进行三包索赔。

保养周期表(表内标注○的表示应做的保养内容)

| 项目 | | 定期保养周期(1) 按经过所示月份 或实际运转小时先到者执行 | | | | |
|------------|-------|--------------------------------------|-------------------|-----------------|--------------------|------------------|
| | | 每次 使用 | 第一个月 或 20小时 | 每季 或 50小时 | 每6个月 或 100小时 | 每年 或 300小时 |
| 发动机润滑油 | 检查油位 | ○ | | | | |
| | 更换 | | ○ | | ○ | |
| 空气滤清器 | 检查 | ○ | | | | |
| | 清洁 | | | ○(2) | | |
| | 更换 | | | | | ○* |
| 火花塞 | 检查清洁 | | | | ○ | |
| | 更换 | | | | | ○ |
| 燃烧室 | 清洁 | 每500小时(3) | | | | |
| 火花消除器(选购件) | 清洁 | | | ○ | | |
| 燃油箱和过滤器 | 清洁 | | | ○(3) | | |
| 气门间隙 | 检查—调整 | | | | ○(3) | |
| 燃油管 | 检查 | 每两年(必要时, 更换) ○(3) | | | | |

注：*：只更换纸质滤芯

- (1) 商业用途时，记录下使用小时数，以便确定适当的保养时间。
- (2) 多尘地区，每运行10小时或每天进行保养。
- (3) 这部分项目应由服务店来保养，除非用户有适当的工具、资料以及维修能力。

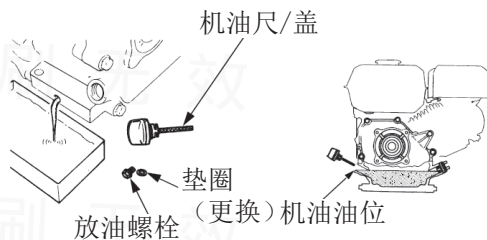
维护保养

1、更换润滑油

发动机热机后，进行放油，这样可保证放油迅速、彻底。

- ① 拧下机油尺和放油螺栓把润滑油放掉。
- ② 装回放油螺栓，并拧紧。
- ③ 重新加入推荐的润滑油，检查油位。
- ④ 装上机油标尺并拧紧。

发动机润滑油容量：0.58L。



2、空气滤清器保养

脏的空滤器会阻止空气进入化油器。为防止化油器出现故障，应定期保养空滤器。如果发动机在尘土较多的地方运转，则要加大保养频率。

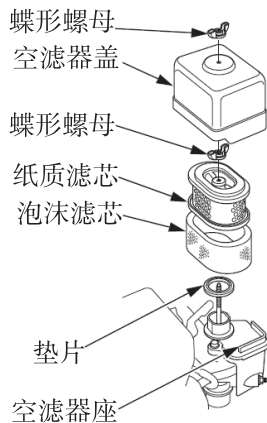
⚠ 警告

严禁用汽油或低燃点的清洁剂来清洗空滤芯，这可能会导致燃烧。

重要事项

无空滤器的情况下不能运转发动机，因为这会导致发动机快速磨损。

- ① 卸下蝶形螺丝帽和空滤器盖，取出滤芯。
- ② 用不易燃或高燃点的溶剂清洗滤芯，并让其干透。
- ③ 让滤芯吸浸洁净的发动机润滑油，再把油挤净。
- ④ 装回滤芯和空滤器盖，拧紧蝶形螺母。



3、加注燃油

关停发动机，微耕机停放在水平地面上，保持微耕机水平放置，拧开燃油箱盖检查油位。若油位过低则加油。燃油油位请勿超过最高油位。

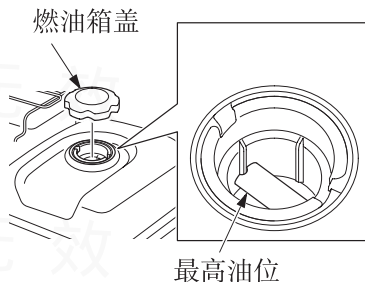
⚠ 警告

汽油易燃易爆，加注燃油时可能会灼伤甚至严重烧伤。

停机并远离明火、火花和热源。

只能室外加油。立即擦去溅出的燃油。

推荐燃油：89号及以上汽油



4、火花塞保养

重要事项

不能用不正确热值范围的火花塞。为保证发动机正常运转，火花塞的间隙必须适中，并无沉积物。

① 拔下火花塞帽，用火花塞套筒扳手卸下火花塞。

⚠ 警告

如果发动机刚运转停止，消声器温度会很高。注意高温，防烫伤。



维护保养

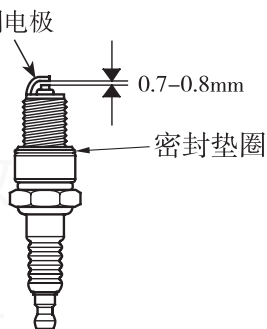
- ② 检查火花塞如果明显磨损或者绝缘体有裂缝 侧电极或缺损，请更换。

积碳太多，可用钢丝刷清洁。

- ③ 用塞尺测量火花塞间隙，必要时弯曲火花塞侧电极调整。

- ④ 为了防止螺纹错牙，先用手拧到底，再用套筒扳手拧紧。

- ⑤ 装上火花塞帽。



重要事项

安装新火花塞时在压紧垫圈后多拧1/2圈。

当安装用过的火花塞时，在压紧垫圈后多拧1/8~1/4圈。

火花塞必须拧紧。否则火花塞可能发烫并损坏发动机。

5、火花消除器保养(选购件)

警告

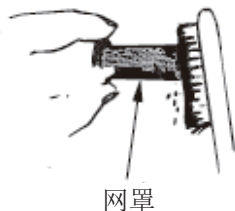
如果发动机刚刚运转停止。消音器温度会很高，请冷却后再操作。

- ① 从排气导向管上拧下2个4mm螺丝，卸下排气导向管。

- ② 从消音器保护罩上拧下4个5mm螺丝，卸下保护罩。

- ③ 从火花消除器上拧下4mm螺丝，把它从消音器上卸下。

- ④ 用刷子把积碳从火花消除器网罩上除去。



重要事项

如果火花消除器出现断裂和破损，应及时更换。

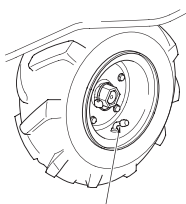
6、轮胎检查（仅限适用型）

1) 检查轮胎压力（CHH/CHZ适用）。

轮胎充气不当会缩短轮胎的使用寿命，并降低轮胎的承载能力。

轮胎压力：137-157 kPa (1.4~1.6 kgf/cm²)

CHH/CHZ适用

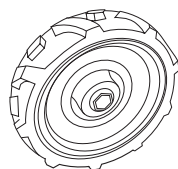


轮胎充气阀

2) 轮胎尺寸：3.50-4 (CHH/CHZ) 10×3.5 (CHC/CHY)

CHC/CHY适用

3) 检查轮胎外观，必要时更换。



7、其它项目的维护

维护刀具前，请戴上厚手套。

使用Honda纯正的刀具进行更换。发现刀具破损、弯曲或松动，更换或紧固。

检查轮胎压力（参见第七章6小节），胎压不足时请充气。

节气门拉索调整（自由行程：4±3mm）

化油器沉淀杯清洗：关闭发动机、燃油开关，卸下沉淀杯，倒出沉淀物，用不易燃溶剂清洗，装下沉淀杯，将燃油开关置于开位置，检查是否漏油。

刀具紧固件检查，发现松动及时紧固到位。

二、微耕机维护保养

微耕机由于运转、摩擦磨损和负荷的变化，可能连接螺栓松动、零部件磨损，汽油机功率下降，油耗增加等故障严重影响微耕机的正常使用。为减少上述情况的发生，就必须严格地、定期做好维护保养工作，以保持微耕机良好的技术状态，延长其使用寿命。

1、磨合：

- 1) 新汽油机：将微耕机置于空档，断开离合器手柄，起动汽油机；先将油门置于低速档位运行10分钟，然后置于高速档位运行10分钟。
- 2) 新的或大修后的微耕机，应先在无负荷条件下工作1小时，在轻负荷条件下工作5小时。趁热放出汽油机和变速箱内的全部润滑油。再按第六章关联内容要求，注入机油进行4小时磨合后，即可投入正常的作业。

2、微耕机的技术保养

- 1) 每班保养(每班工作前和工作后进行)
 - ① 倾听和观察各部分有无异常现象(如不正常响声、过热和螺栓松动等)。
 - ② 检查汽油机、传动箱体有无漏油现象。
 - ③ 检查汽油机和传动箱体油面是否在油标尺上、下线之间。
 - ④ 及时清除整机及附件上的泥垢、杂草、油污。
 - ⑤ 填写好作业记录。

2) 一级保养(每工作150小时)

- ① 进行每班保养的全部内容。
- ② 清洗传动箱体、并更换机油。
- ③ 检查并调试离合器、换档系统和倒档系统。

3) 二级保养(每工作800小时)

- ① 进行每工作150小时保养的全部内容。
- ② 检查所有的齿轮及轴承，如磨损严重请更换新件。
- ③ 微耕机其余零件如旋耕刀片或连接螺栓等，如有损坏，请更换新件。

4) 技术检修(每工作1500~2000小时)

- ① 到当地特约维修站进行整机拆开，清洗检查，磨损严重的零件必须更换或酌情修复。
- ② 请专业维修人员检查摩擦片，离合器。

维护保养

三、微耕机的技术保养日程表(表内标注○的表示应做的保养内容)

| 项目 | 定期保养周期(1) 按经过所示月份 或实际运转小时先到者执行 | 每季前 | 每次 使用 | 第1个月 或 20小时 | 每3个月 或 50小时 | 每6个月 或 100小时 | 每年 或 300小时 | |
|-----------|--------------------------------------|---------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|------------------|--|
| | | | | | | | | |
| 机油 | 检查 | | ○ | | | | | |
| | 更换 | | | ○ | | ○ | | |
| 空气滤清器 | 检查 | | ○ | | | | | |
| | 清洁 | | | | ○(2) | | | |
| | 更换 | | | | | | ○* | |
| 微耕机外观 | 检查 | | ○ | | | | | |
| 节气门手柄功能 | 检查 | | ○ | | | | | |
| 螺栓和螺母紧固情况 | 检查 | | ○ | | | | | |
| 导线和拉索 | 检查 | | ○ | | | | | |
| 发动机运行情况 | 检查 | | ○ | | | | | |
| 轮胎(仅限适用型) | 检查 | | ○ | | | | | |
| 反冲起动机罩 | 检查-清洁 | | ○ | | | | | |
| 离合器手柄功能 | 检查-清洁 | | ○ | | | | | |
| | 加油脂 | ○(3)(6) | | | | | | |
| 离合器拉索 | 检查-调整 | | | ○(3) | | ○(3) | | |
| 驱动皮带 | 检查-调整 | | | ○(3)(5) | | ○(3)(5) | | |
| 变速箱油 | 检查 | ○ | | ○ | | | ○ | |
| 沉淀杯 | 检查 | | | | | ○ | | |
| 油脂使用情况 | 添加-润滑 | ○ | | | | | | |
| 发动机怠速 | 检查-调整 | | | | | | ○(3) | |
| 火花塞 | 检查-调整 | | | | | ○ | | |
| | 更换 | | | | | | ○ | |
| 节气门拉索 | 检查-调整 | | | | | | ○ | |
| 气门间隙 | 检查-调整 | | | | | | ○ | |
| 燃烧室 | 清洁 | 500每小时(3)(4) | | | | | | |
| 燃油箱和过滤器 | 清洁 | ○(3) | | | | ○(3) | | |
| 燃油管 | 检查 | 每2年(必要时更换)(3) | | | | | | |
| 各种插销/锁销 | 检查 | | ○ | | | | | |

注：(1) 商业用途时，记录下使用时间，以便决定适当的保养间隔日程。

(2) 多尘地区，每运行10小时或每天进行保养。

(3) 这部分项目应由服务店来保养，除非用户有适当的工具、资料以及维修能力。

(4) 按照保养间隔进行保养。

(5) 检查皮带是否有裂纹，是否异常磨损，必要时更换。

(6) 在离合器手柄转销部位添加润滑脂，长期存放时(超过30天)起到防锈作用。

*：只更换纸质滤芯。

第八章 长期存放

适当的存放准备是微耕机免于故障和保持外观良好的必要条件。需要长时间存放时，为了防止锈蚀，应采取下列措施：

一、存放

1. 清洗外表尘土、污垢。
2. 更换发动机机油及变速箱中的润滑油。
3. 卸下火花塞帽及火花塞，将一汤勺(5~10毫升)干净机油倒入汽缸，轻拉起动器手柄数次，装上火花塞及火花塞帽。
4. 放尽燃油箱和化油器中的燃油。
5. 在非铝合金表面未油漆的地方涂上防锈油。
6. 将产品水平存放在室内通风、干燥、安全的地方。
7. 妥善保管随机工具、产品合格证和使用说明书。

二、存放后使用

按照本说明书中第五章节“操作前检查”内容检查微耕机。

如果在存放准备时已将燃油排尽，则将新鲜汽油注入燃油箱中。

如果在存放准备中，汽缸涂过一层防护油，则发动机启动时可能会短时间冒烟，这是正常的现象。

第九章 搬运

一、搬运前

如果发动机刚运行过，应等待其冷却至环境温度后再装上搬运工具。因发动机和排气系统温度很高，会灼伤您，甚至可能引起易燃物起火。

务必使发动机开关、燃油开关置于关闭位置。

二、搬运与卸载

在需上下搬运时，如果没有合适的搬运坡道，则需两个人搬运。将微耕机水平搬运至处于水平状态的搬运器材上。再用绳子或皮带绑住微耕机，捆绑的绳子或皮带需远离各控制装置、调节手柄、拉索及化油器。

在田埂高度或沟渠宽度、深度大于刀具最大回转半径的情况下进出田块，应关停发动机，以人力方式搬运。

第十章 常见故障及排除方法

发动机不能启动时，请检查：

1. 发动机开关是否置于ON(开)的位置？
2. 是否有足够的润滑油？
3. 燃油开关是否置于ON(开)的位置？
4. 燃油箱内是否有燃油？
5. 燃油是否到达化油器，可松开化油器放油螺栓并把燃油开关置于ON（开）来检查。

⚠ 警告

如果有燃油溢溅，须及时擦干并等其挥发后才能检测火花塞或起动机。溢出的燃油或其挥发的气体会引起火灾。

6. 火花塞是否有火花。
 - a. 拔下火花塞帽，清除尘土，然后卸下火花塞。
 - b. 把火花塞帽装到火花塞帽上。
 - c. 把火花塞的金属外壳接触在发动机缸盖上。轻拉起动机，观察是否有火花产生。如果有火花。重新装好火花塞。起动机。
7. 如果发动机还是不能起动机，请到服务店处检修。

第十一章 适用范围

一、FQ650-CHH/CHZ/CHHL/CHZL适用于平坝、丘陵地区平整的耕地的农作物、蔬菜、果园、花卉和烟草等的旋耕作业。FQ650-CHC/CHY/CHCL/CHYL适用于垄间除草、浅耕作业。

用户应根据不同的用途选择不同的刀具。选择刀具：见第十二章 附件（选购）清单。

二、本机不适用于长期未耕作之荒地和含石子等杂质过多的耕地，否则可能会造成机器损坏，严重时会对人身造成伤害。

三、本微耕机适用于坡度小于 5° 的耕地，否则可能会造成机器倾覆，严重时会对人身造成伤害。

第十二章 附件(选购)清单

操作者按需求选择相应附件，超范围使用会损害机器或产生安全事故，严禁超范围使用，否则后果自负。

本微耕机需用户选购附件，安装方法及使用方法请向附件销售商咨询。如转卖微耕机时，附件的相关资料需一并移交。

| 序号 | 名称 | 单位 | 用途 | 适用地域 | 备注 | 适用机器 |
|----|-----|----|-------|-------|-------------|-------------------------|
| 1 | 复合刀 | 套 | 耕地作业 | 西南、华南 | 用户选配 | CHH/CHZ/ CHHL/CHZL |
| 2 | 旱地刀 | 套 | 耕地作业 | 华中、华北 | 用户选配 | |
| 3 | 小牛刀 | 套 | 耕地作业 | 华中、华北 | 用户选配 | |
| 4 | 前轮 | 套 | 果树园作业 | | 用户选配 | |
| 5 | 除草轮 | 套 | 垄间除草 | | 用户选配 | CHC/CHY/ CHCL/CHYL |
| 6 | 浅耕刀 | 套 | 浅耕 | | 用户选配 | |
| 7 | 行走轮 | 套 | 转移 | | 按需选配 | CHHL/CHZL/ CHCL/CHYL |
| 8 | 其它 | / | / | / | 请向销售 商咨询 | / |

第十三章 易损件清单

FQ650微耕机易损件有：扶手架装饰罩、线束卡箍、线束扎带、皮带。

⚠ 警告

更换配件，请使用原厂正规配件，否则会造成机器故障或损坏。严重时会带来财产损失或人身伤害事故。

第十四章 索引

| | | | |
|-----------|----|----------|----|
| A | | F | |
| 安全操作规范 | 7 | 附件(选购)清单 | 41 |
| 安全警示标志 | 10 | J | |
| 安全注意事项 | 5 | 技术信息 | 12 |
| 安装及操作前检查 | 14 | 警告 | 4 |
| B | | L | |
| 搬运 | 38 | 零部件识别 | 2 |
| C | | S | |
| 产品执行标准 | 1 | 适用范围 | 40 |
| 操作说明 | 24 | W | |
| 常见故障及排除方法 | 39 | 维护保养 | 28 |
| 长期存放 | 37 | Y | |
| | | 易损件清单 | 42 |

HONDA



扫一扫，了解更多产品信息！

4XYX4604
00X4X-YX4-6040

本田动力（中国）有限公司

地址：中国重庆市渝北区观月南路1号

电话：4001800050、(023) 62793221

传真：(023) 62820081

邮编：401120

Ⓢ Ⓜ Ⓜ Ⓜ A 000 00 00 00
PRINTED IN CHINA